

【1】 2026年度教育プログラム

(一般社団法人)日本非破壊検査協会が認定する資格の取得を目指して、未取得の資格者に対して教育プログラム/スケジュールを実施する

【2】 技術者資格一覧

R8. 4. 1

No.	氏 名	NDI個人コード	PT		MT		UT		RT		作業主任者		免許番号
			登録年月日	有効期限	登録年月日	有効期限	登録年月日	有効期限	登録年月日	有効期限			
1	小山 幸男	P00016770			2024/10/1	2029/9/30	2021/10/1	2026/9/30	2022/4/1	2027/3/31	X線	γ線	100679/100199
2	稲垣 啓一	P00584050									X線	γ線	12006505413
3	上重 竜也	P10138148											
4	菊池 貞雄	P10176130					2023/4/1	2028/3/31					
5	佐藤 睦	P10203335	2023/10/1	2028/9/30	2024/10/1	2029/9/30	2024/10/1	2029/9/30	2025/4/1	2030/3/31	X線		60002515901
6	森 俊也	P10224030	2024/10/1	2029/9/30	2024/10/1	2029/9/30	2024/10/1	2029/9/30	2023/10/1	2028/9/30		γ線	12045643331

【3】 教育プログラム/対象者/スケジュール

教育プログラム	対象者				スケジュール
①浸透探傷試験(PT)	稲垣	上重	菊池		2026/9/10～2026/9/12
②磁気探傷試験(MT)	稲垣	上重	菊池		2026/9/17～2026/9/19
③超音波探傷試験(UT)	稲垣	上重			別途、スケジュール調整 (2027年3月頃を予定)
④放射線透過試験(RT)	稲垣	上重	菊池		2026/12/24～2026/12/26 2027/1/4～2027/1/6

浸透探傷試験(PT) 教育カリキュラム

訓練内容	訓練内容題目	NDI訓練内容別 必要訓練時間		訓練実施時間		訓練実施予定 (西暦年月日)		訓練者
		講義	実習	講義	実習	開始日	終了日	氏名
序論	非破壊検査一般	0.50		0.50		2026/9/10	2026/9/12	佐藤 睦
試験方法の原理と関連知識	界面化学	1.50		2.50				
	視知覚							
	浸透探傷剤の特性							
製品知識及び製法と その技術の能力	適用範囲と操作手順	1.00	0.50	1.00	0.50			
	探傷の実際(製法と発生きず)							
装置	装置及び器具の構成と取扱	1.00	1.00	1.00	1.50			
	対比試験片							
試験実施前の情報	試験体に関する情報	0.50	0.50	1.50	1.50			
	試験条件							
	観察条件(JIS Z 2323)							
探傷試験	試験方法の選定	1.50	4.00	2.00	6.00			
	前処理							
	浸透処理							
	乳化処理							
	洗浄処理							
	除去処理							
	現像処理							
	乾燥処理							
評価と報告	再試験	0.50	0.50	2.00	1.00			
	後処理							
	評価の基本							
きずの影響	指示模様の解釈	0.50	0.50	2.00	1.00			
	評価							
	報告							
品質管理	品質管理	0.50	0.50	0.50	0.50	時間(講義+実習)		
環境と安全	安全衛生(安全データシート)	0.50	0.50	0.50	0.50			
	探傷剤							
最小限の訓練時間(講義+実習)		16.00		24.00				

磁気探傷試験(MT) 教育カリキュラム

訓練内容	訓練内容題目	NDI訓練内容別 必要訓練時間		訓練実施時間		訓練実施予定 (西暦年月日)		訓練者
		講義	実習	講義	実習	開始日	終了日	氏名
はじめに	NDT一般	0.50		1.00		2026/9/17	2026/9/19	小山幸男
電磁気の基礎	磁気の基礎法則	2.00		4.00				
	電流による磁界							
	磁性体と磁化							
	交流による磁化							
	反磁界							
	磁気回路と漏洩磁束							
	磁気測定							
製品の知識及び 試験パラメータ	製造及び供用中に発生するきず 試験パラメータ	0.50		1.00				
装置及び器材	磁化装置	0.50	1.00	1.00	2.00			
	器材 装置の管理							
試験前情報	探傷試験の準備	0.50	1.00	0.50	1.00			
探傷試験	探傷手順	1.00	3.00	1.50	4.00			
	製品の探傷試験 保守検査							
評価及び報告	試験報告書	1.00	2.00	1.00	2.00			
評価	きずの評価	0.50	0.50	0.50	1.00			
品質アспект	NDTにおける品質管理	0.50	0.50	1.00	1.00			
環境及び安全	健康と安全衛生	0.50		1.00				
開発	開発	0.50		0.50				
最小限の訓練時間(講義＋実習)		16.00		24.00		時間(講義＋実習)		

超音波探傷試験(UT) 教育カリキュラム

訓練内容	訓練内容題目	NDI訓練内容別 必要訓練時間		訓練実施時間		訓練実施予定 (西暦年月日)		訓練者
		講義	実習	講義	実習	開始日	終了日	氏名
序論	NDTの目的、用語、歴史	3.00		3.00		2026年3月頃	開始日より 8日間	小山幸男
超音波の伝搬と音場、 きずによる超音波の反射	超音波探傷試験に関する規格	9.00		9.50				
	超音波に関する基礎							
	波の種類							
	反射、通過と屈折							
超音波ビームの特性	超音波探傷方法	3.00		3.00				
	製造プロセス及び供用中に発生する							
	様々なきず							
	対象となる適用品							
装置	各種探触子とケーブル	9.00	3.00	10.00	3.00			
	探傷器							
	接触媒質							
	標準試験片及び対比試験片							
探傷準備	仕様書、NDT手順及びNDT指示書	3.00		4.00				
	試験体のきずの発生予測							
	探傷条件選定							
	適用される検査規格							
検査	探傷器の調整	8.00	6.00	8.00	6.00			
	標準試験片と対比試験片							
	直接接触法(垂直及び斜角)							
	水浸法(垂直)							
評価及び報告	測定範囲の調整及び感度の調整	3.00	12.00	3.50	12.00			
	きずの検出と測定							
	きずの評価・分類							
	きずと疑似指示の区別							
検査の品質	超音波指示の解釈と評価	2.00		2.00				
	技術者の資格							
	機器の検証	2.00		2.00				
最小限の訓練時間(講義＋実習)		61.00		64.00		時間(講義＋実習)		

放射線透過試験(RT) 教育カリキュラム

訓練内容	訓練内容題目	NDI訓練内容別 必要訓練時間		訓練実施時間		訓練実施予定 (西暦年月日)		訓練者			
		講義	実習	講義	実習	開始日	終了日	氏名			
NDTの用語と歴史の紹介	歴史(目的) 用語(波長、線量、線量率、強度、照射線 量率定数)	1.50		1.50		2026/12/24 2027/1/4	2026/12/26 2027/1/6	小山幸男			
物理的原理と関連知識	X線、ガンマ線の性質 X線の発生 ガンマ線の発生因子 物質との相互作用 フィルムと増感紙の特徴 放射線透過試験の撮影配置	9.00		9.00							
	製品知識と試験方法と 適用技術	溶接部の不連続部 鋳造品のきず 検出性能に及ぼす影響(照射方向、幾何 学的ひずみ、透過厚さの増加)	3.00	1.00	3.00				1.00		
		装置	X線装置の構造と操作	3.00	8.00				3.00	8.00	
	試験の事前情報	試験対象物に関する情報	0.50	0.50	0.50				0.50		
	試験	現像処理 溶接継手の試験(適用範囲) 鋳鋼品の試験(JIS G 0581) 特殊撮影(マイクロフォーカスによる拡大 撮影) IQI(JIS Z 2306) 溶接部、鋳鋼品に対する NDT手順の立案	3.00	6.00	3.00				6.00		
評価と報告		評価基準 透過写真の評価 試験成績書の確認	2.00	4.50	2.00				4.50		
		評価	きずの像の分類	1.00	4.00				1.00	4.00	
品質アспект		技術者の資格 (ISO9712及びJIS Z 2305による)	1.00		1.00						
開発											
最小限の訓練時間(講義＋実習)		48.00		48.00					時間(講義＋実習)		