

派遣社員教育計画(共立スタッフバンク)

途中入社者は既存社員と同様の研修を行う。(1h以上/月)

3年計画	実施月	組立係	成形係
1	4月	品質教育(顧客苦情内容、ルールの確認)	職場の安全衛生ルール概要
2	5月	5S教育(5Sマップにて5S担当エリアの教育)	プラボックス検査作業
3	6月	安全教育(生産課ヒヤリハット箇所の確認)	荷役運搬車両について
4	7月	品質教育(P-BOX性能、機能教育)	メーターボックス検査作業
5	8月	5S教育(昼15分5Sの展開)	電気による危険防止
6	9月	安全教育(労災、事故報告の再教育)	シュリンク梱包機取扱方法
7	10月	品質教育(上期不具合内容の確認)	通路歩行ルール
8	11月	設備教育(結束機、シュリンク機取扱い教育)	自動結束機取扱方法
9	12月	品質教育(作業手順、作業ルールの再教育)	ヒヤリハット、KYTについて
10	1月	安全教育(保護具の用途、取扱教育)	機械による危険防止
11	2月	品質教育(ライン別廃棄件数、自損内容の展開)	プラボックス組立作業
12	3月	品質教育(通期不具合内容の確認)	火災、健康障害等の防止
13	4月	品質教育(過去顧客苦情内容、ルールの確認)	メーターボックス組立作業
14	5月	5S教育(5Sマップにて5S担当エリアの教育)	樹脂材料基礎知識
15	6月	安全教育(生産課ヒヤリハット箇所の確認)	職場の5Sについて
16	7月	品質教育(P-BOX性能、機能教育)	プラボックス関連概要
17	8月	5S教育(5Sパトロール指摘内容の展開)	結束機取扱及び清掃方法
18	9月	安全教育(労災、事故報告の再教育)	荷役作業における危険防止
19	10月	品質教育(上期不具合内容の確認)	シュリンク梱包機清掃方法
20	11月	設備教育(結束機、シュリンク機取扱い教育)	機械設備の安全基準
21	12月	品質教育(作業手順、作業ルールの再教育)	自動結束機清掃方法
22	1月	安全教育(保護具の用途、取扱教育)	木ベース取付機操作方法
23	2月	品質教育(ライン別廃棄件数、自損内容の展開)	木ベース取付機清掃方法
24	3月	品質教育(通期不具合内容の確認)	射出成形品の検査方法
25	4月	品質教育(過去顧客苦情内容、ルールの確認)	職場の安全衛生ルール概要
26	5月	5S教育(5Sマップにて5S担当エリアの教育)	プラボックス検査作業
27	6月	安全教育(生産課ヒヤリハット箇所の確認)	機械による危険防止
28	7月	品質教育(P-BOX性能、機能教育)	プラボックス組立作業
29	8月	5S教育(5Sパトロール指摘内容の展開)	火災、健康障害等の防止
30	9月	安全教育(労災、事故報告の再教育)	メーターボックス検査作業
31	10月	品質教育(上期不具合内容の確認)	電気による危険防止
32	11月	設備教育(結束機、シュリンク機取扱い教育)	メーターボックス組立作業
33	12月	品質教育(作業手順、作業ルールの再教育)	荷役作業における危険防止
34	1月	安全教育(保護具の用途、取扱教育)	樹脂材料基礎知識
35	2月	品質教育(ライン別廃棄件数、自損内容の展開)	通路歩行ルール
36	3月	品質教育(通期不具合内容の確認)	職場の5Sについて