

キャリアアップに資する教育訓練(別紙)

	訓練名	訓練内容	左記訓練がキャリアアップに資する理由
①	新規採用者の基本技術教育	基本的電気理論の図解入門書での講習 シーケンス制御の基本と仕組みシーケンス回路入門書での講習 シーケンス回路と制御盤設計の技術講座資料での基本講習 5S活動(整理、整頓、清掃、清潔、しつけ)の基礎知識講習	基本電気理論の電圧、電流、抵抗の計算方法の習得 電気、計装、制御、FAシステム設計に当りJIS,JAM,ISO等の基本記号、基本規格の習得 基本的シーケンス回路の組み方及び解析の習得 制御盤設計の機器名、仕様、規格の習得 基本的な業務活動での5S活動の習得 (上記内容を習得することによりキャリアアップに資する)
②	シーケンサ制御ロジック図の技術教育訓練	仕様書の読み方、解析の仕方、客先参考資料に基づき講習 PIO 設計図、フロー図、ロジック図の基本的読み方及び設計図の作成訓練、客先参考資料に基づき講習 電気回路用シンボル、図記号一覧の見方の講習	設計ドキュメントの内容習得及び仕様打合せにおけるQ&Aに対する対応の仕方及び基本的設計思想の習得 客先要求仕様に対するシーケンス制御ロジック図作成習得 仕様書図面等の解析に必要なシンボル、図記号の習得 (上記内容を習得することによりキャリアアップに資する)
③	PC,PLC基本操作技術訓練	PCに各メーカーのPLCアプリケーションソフトのインストール 実機での操作訓練 PC及びPLC間のONLINEで実機操作訓練 PLCのOFFLINEでのプログラミング実機作成訓練	各メーカーのアプリケーションソフトPCへのインストール習得 ONLINEでの通信機能設定操作習得 PC側パラメータ機能設定の習得 PLC基本セットアップ操作及びTP側とのモニタリング習得 プログラム開発での基本機械命令語の習得 (上記内容を習得することによりキャリアアップに資する)
④	ソフト開発に於ける応用技術教育訓練	プログラム開発に於ける高難度の設計要求に対して実機PLCを使用しプログラムのコーディング及び応用命令のプログラミング、特殊命令のマニュアルでの内容講習	広範囲に於けるPLCネットワーク構築システムの習得 データの送受信プログラム開発設計の習得 SCAD等の遠隔監視システムとの大容量データ処理の習得 PLC高機能機種でのプログラム開発習得 (上記内容を習得することによりキャリアアップに資する)
⑤	リーダー研修	プログラム設計開発に於いて、プロジェクトマネージャーとしての統括作業方法を基本設計手順書により講習 工程管理資料、中間検査資料及び完成検査資料の作成	基本設計構築の習得、他作業員との設計方針共有及び設計開発プロジェクトの全体把握の習得 品質管理向上の工程管理表、検査資料作成の習得 納入後のクレーム対応作業及びProblem sheet作成の習得 (上記内容を習得することによりキャリアアップに資する)