

キャリアアップに資する教育訓練（別紙）

分類			入社教育		Excel技能訓練		CAD技能訓練		電気回路の知識		ソフトウェアの知識		リーダー研修		合計時間
1	1 年 目	入社時	・入社教育 ・ビジネスマナー ・会社の歴史 ・取引先関係 ・部品類の役割	8H											8時間
2		3ヶ月～12ヶ月 （経験者適用 外）			Excel基本操作：表の 作成を実例を元に教え る(※1)	4H	CAD基本～：基本操作 から仕組みを実際の図 面で知る(※1)	4H	電気回路の知識：電気 理論の基礎などから順 次実例を元に学ぶ(※1)	40H	PLCのソフトウェアの 知識：簡単なシーケ ンスをPCLに置き換え ることから学ぶ(※1)	40H			88時間
3	2 年 目	12ヶ月～24ヶ月 （経験者適用 外）			Excelの中級編：関数を使 った資料の作成(※1)	4H	Auto-CADと電キャビの 操作習得(中級編)(※ 1)	4H	シーケンス回路の実践を実 際の業務の中で習得 (※1)	40H	PLCの基本命令、演 算命令並びにシステムを 実践の中で習得する (※1)	40H			88時間
4	3 年 目	24ヶ月～36ヶ月 （経験者適用 外）			Excelの上級編：複雑な 関数を使った資料の作 成(※1)	4H	Auto-CADと電キャビの 複雑な操作習得(上級 編)(※1)	4H	複雑なシーケンス回路の実 践を実際の業務の中で 習得(※1)	20H	PLCの応用命令、演 算命令並びに特殊な システムを実践の中で習 得する(※1)	20H	・コミュニケーション能力 について	2H	50時間
5	4 年 目 以降	24ヶ月～ （リーダー研修）											・成果物の品質のあり方 ・価格管理方法 ・品質管理方法 ・コスト管理方法	6H	6時間

※1 必要に応じてOff-JTを取り入れながら、実際の業務に併せて実施していくこととする。