

キャリアアップに資する教育訓練計画書（連続鋳造用モールド運用支援）

機工事業本部

キャリアアップ措置の種別		対象となる派遣労働者の種別		項目	訓練内容 目的・効果 1人あたり年間平均実施時間（時間）				訓練の方法の別		訓練費負担の別		資金支給の別	
種別	種別内容	種別	種別内容		種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別	種別
1	入職時等基礎的訓練	1	雇入時		2	OFF-JT	1	無償 (実費負担なし)	1	有給 (無給部分なし)				
2	職能別訓練	2	派遣中	3		2	無償 (実費負担あり)	2	無償 (無給部分あり)					
3	職種転換訓練	3	待機中	4		3	有償	3	無給 (無給部分あり)					
4	階層別訓練	4	入社●年目 (階層別訓練の場合のみ選択)											
5	その他の教育	5	その他											
種別	具体的な教育訓練内容	種別	具体的な対象労働者		1年目	2年目	3年目	4年目	種別	種別	種別			
1	入構者教育	1	全派遣労働者	訓練内容	連続鋳造用モールドの構造・組立・品質管理に関する説明 ・鋼材製造工程の説明 ・連続鋳造用モールドの構造についての説明 ・鋼材の品質に関わるモールドの役割についての説明 ・連続鋳造用モールドの組立方法の説明				2	1	1			
				目的・効果	・業務に必要な基礎知識を習得してもらう。									
				時間数	16時間									
2	作業担当者教育	2	全派遣労働者	訓練内容	連続鋳造用モールドの組立・整備実習 ・実際のモールドを使用して、その組立方法や、操作方法、整備内容について説明をする。	生産管理講習 以下の内容を説明 ・工程の流れ、外注の流れについて ・モールド管理業務について ・モールドの構造と管理項目について（実機使用）	品質管理実習 ・出荷前検査の流れを説明後、検査実習。 ・測定実習 ・品質会議への出席と意見交換		1, 2	1	1			
				目的・効果	・基礎知識の理解を深め、作業遂行力を向上させる。	・仕事内容の理解を深めてもらい、仕事遂行力を向上させる。	・品質管理についての理解を深めてもらい、品質管理力を向上させる。 ・品質管理業務の現場の意見を聞き、品質管理のポイントについて学習する。							
				時間数	16時間	8時間	8時間							
4	階層別研修	4	入社2～4年目の派遣労働者	訓練内容	MQC手法研修 ・MQC活動の仕組みの説明 ・問題解決プロセスの習得のための演習 ・MQC手法の説明	生産管理初級教育 ・生産の仕組みについての説明 ・生産管理の意義・目的・効果の説明 ・作業管理の進め方の説明 ・IEの説明 ・品質管理の手法の説明 ・生産管理の社内事例の説明	MQCリーダー研修 ・リーダーの役割の説明 ・会合の進め方についての説明 ・QC手法の演習		2	1	1			
				目的・効果	・MQCテキストを使用し、品質管理とMQC活動についての理解を深めることで、作業管理力を向上させる。	・生産の仕組み、管理、作業管理の進め方などを習得をすることで、業務管理・改善についての理解を深める。	・リーダーの役割、会合の進め方、QC手法の演習などを行い、リーダーシップを育成する。							
				時間数		14時間	14時間	14時間						
1人あたりの年間平均訓練時間					32時間	22時間	22時間	14時間						