

会社案内

(株)星機械設計



- 社団法人日本機械設計工業会会員
- 労働者派遣事業許可 派 07-300330
- 建設業許可（管工事）
福島県知事許可（般-2）第 29617 号

〒963-1165 福島県郡山市田村町徳定字才竹 18-3

TEL 024-944-4347

FAX 024-944-6714

E・Mail thoshi@hmdinc.co.jp

URL <http://www.hmdinc.co.jp/>

《社是》

一、顧客第一主義

常に得意先の信用を重視する。

二、高度な設計の供給に

総力を結集する。

三、社業の発展と

社会の繁栄に寄与する。

《社訓》

一、初心

二、和

三、忍耐

会 社 概 要

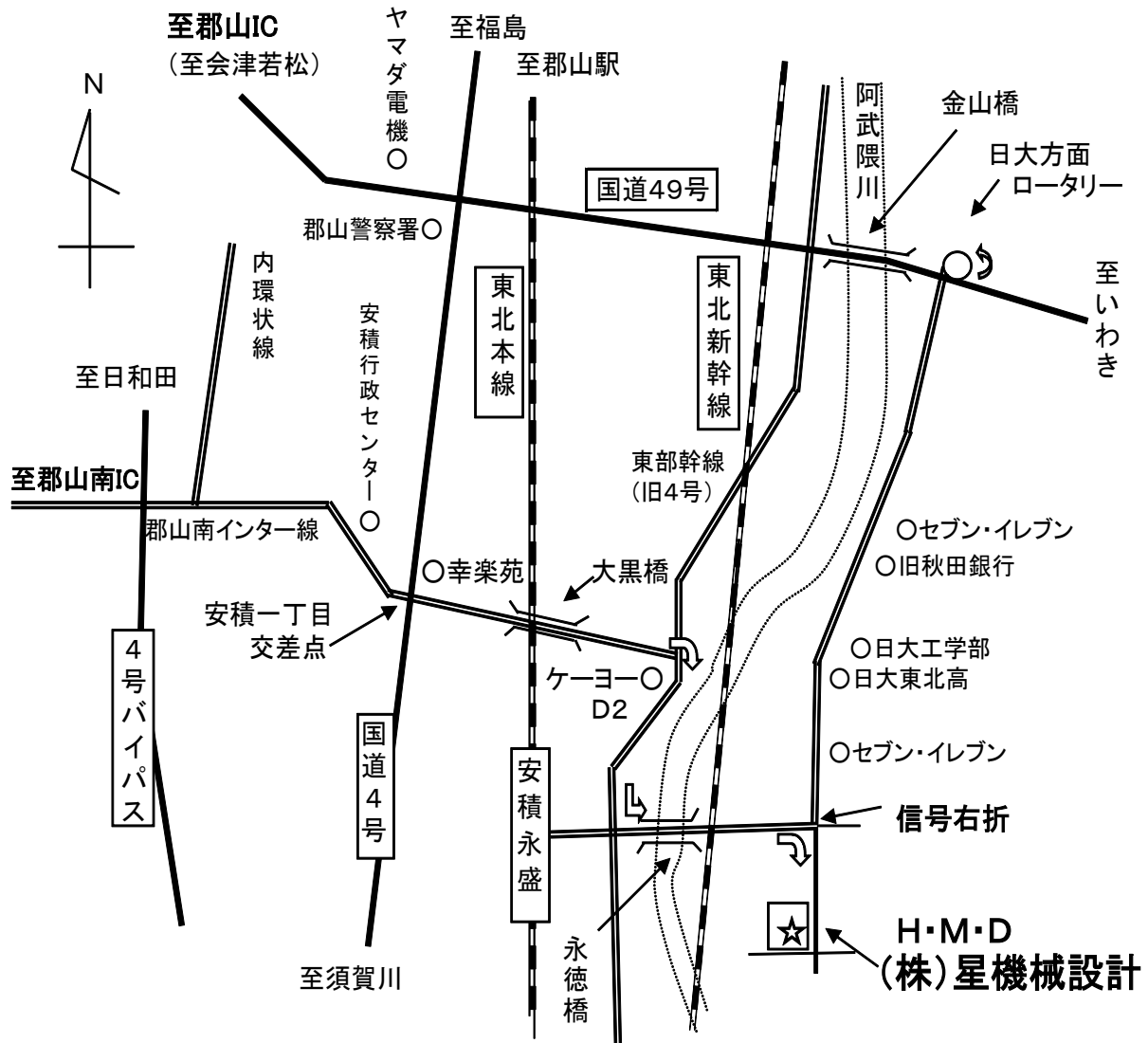
- ☐ 社 名 株式会社星機械設計
- ☐ 創 業 昭和 49 年 8 月 1 日
- ☐ 会社設立 昭和 52 年 7 月 14 日
- ☐ 資 本 金 10,000,000 円
- ☐ 代 表 者 代表取締役 星 照幸
- ☐ 所 在 地 【本社】
〒963-1165 福島県郡山市田村町徳定字才竹 18-3
TEL 024 (944) 4347 FAX 024 (944) 6714
E-mail : thoshi@hmdinc.co.jp
【横浜営業所】
〒231-0015 神奈川県横浜市中区尾上町 5-80-203 号
TEL 080 (9073) 4347
E-mail : thoshi@hmdinc.co.jp
- ☐ 取引銀行 東邦銀行 安積支店
大東銀行 金屋支店
みずほ銀行 郡山支店
- ☐ 事業内容 ①機械設計
②プラント配管設計
③電気計装設計
④施工管理
⑤製品、測定機器、配管構造物製作
- ☐ 技術者内訳 ①機械設計社員 17 人
②プラント配管設計社員 18 人
③電気設計社員 3 人
④工事管理社員 8 人
合 計 46 人
※協力者数 17 人
(2019 年 1 月 1 日現在)
- ☐ 社 屋 総 2 階
敷地面積 520 m² (158 坪)
建物面積 265 m² (80 坪)
- ☐ 所属団体 郡山商工会議所会員
横浜商工会議所会員
日本機械設計工業会会員
- ☐ 資 格 労働者派遣事業 派 07-300330
建設業許可〔管工事〕福島県知事許可（般-2）第 29617 号

会社の沿革

- 昭和 49 年 8 月 星機械設計事務所 創業
(本店住所：郡山市田村町徳定字才竹 22-2)
- 昭和 52 年 7 月 有限会社星機械設計事務所 設立 (資本金 30 万円)
- 昭和 61 年 5 月 資本金 130 万円に増資
- 昭和 63 年 5 月 資本金 300 万円に増資
- 昭和 63 年 9 月 資本金 500 万円に増資
- 平成元年 8 月 株式会社星機械設計に組織変更
- 平成 5 年 4 月 資本金 1000 万円に増資
- 平成 5 年 11 月 新社屋完成 本店住所変更
(住所：郡山市田村町徳定字才竹 18-3)
- 平成 29 年 2 月 横浜営業所開設
(住所：横浜市中区尾上町 5-80-203)

現在に至る。

ご案内図



アクセス

- * 安積永盛駅から、約600m。永徳橋を過ぎたら最初の信号を右折、4軒目です。
- * 安積南ICから当社まで、約7.2km。安積一丁目交差点からは約1.6kmです。
- * 国道49号利用の場合、金山橋(ロータリー)から当社まで、約2kmです。

営 業 種 目

○ 機 械 設 計

- ・ 自動機（各種組立機・ウェーハ接着自動ライン・チップ接合装置）
- ・ 食品加工機械（ライスリーダー・酢合せ機・チーズプレス・チーズミル）
- ・ 半導体製造装置（CVD 成膜装置・デベロッパ装置・CD 製造用コータ）
- ・ 船舶機器（ウィンドラス・ウィンチ・デッキクレーン）
- ・ 原子力関連機器（グローブボックス・遮蔽容器搬送装置・ペレット検査機）
- ・ 工作機械（多軸自動穴明機・自動施盤・自動フライス・タッピング）
- ・ 木工機械（ダボ穴加工機・ボーリングマシン・框モールド加工機）
- ・ 輸送機器（ベルコン・チェーンコンベア・バケットエレベータ）
- ・ 下水処理機関連機器（掻寄機・除塵機・スクリーン・水門）
- ・ タンク（圧力容器・貯槽・熱交換器・冷却器・ヘッダ）
- ・ 粉粒体輸送装置（サイロ・サイクロン・集塵機・フィーダー・ホッパ）
- ・ 検査・測定機（基板外観検査機・OA 機器用測定機・フィルム接着機）
- ・ 治具設計（加工治具・マシニング治具・組立治具・穴明治具）
- ・ クレーン設計（天井クレーン・門型クレーン・テルハクレーン）
- ・ 各種強度計算

○ プラント設計

- | | |
|----------------|-------------|
| ・ 砕石プラント | ・ 化学プラント |
| ・ セメント製造プラント | ・ 水処理プラント |
| ・ 半導体プラント | ・ 原子力プラント |
| ・ BDF 製造実証プラント | ・ 木酢液製造プラント |
| ・ コージェネプラント | ・ 製錬所プラント |
| ・ ゴミ焼却場プラント | ・ リサイクルプラント |

上記プラントの配管設計

（ P&ID, PFD, 平面図・側面図, アイソメ図,
ラック図, サポート図, 施工図 ）

主 要 取 引 先

(敬称略，順不同)

《 福島県 》

福島製作所，大陽日酸エンジニアリング，日東紡テクノ，笠原工業，北芝電機，
玉川エンジニアリング，協三工業，三洋鉄工所，信越エンジニアリング，
I H I 機械システム，日本クリーンシステム，クレハエンジニアリング，
住軽エンジニアリング，日本化学工業，保土谷化学工業，日本パーオキサイド，
ジョンソン・エンド・ジョンソンメディカル，I H I フォイトペーパーテクノロジー，
ニチラク機械，大井製作所，東開工業，東陽工業，
日曹エンジニアリング，東北リズム，常磐エンジニアリング，堺化学工業，
クリナップ，工製作所，長谷川機械製作所，コマツゼノア，島工業，
東洋プラスチック精工，日特エンジニアリング，天昇電気工業，
三菱製紙エンジニアリング，日化エンジニアリング，三菱マテリアルテクノ，

《 青森県 》

木村鉄工所，清水鉄工所，アルバック東北，

《 秋田県 》

東北機械製作所，東光鉄工，トーピス工業，戸田鉄工，積進工業，丸大機工，
協和精密工業，A T C，秋田渥美工業，スガワラ電装，
ユニシアジェーケーシーステアリングシステム，三菱マテリアルテクノ，

《 岩手県 》

北上鐵工，東京エレクトロン東北，ユニシア厚和，ワイ・デー・ケー，
北日本機械，石巻水産鉄工，東北シスコン，

《 宮城県 》

菅原産業，マトロ，トーキンマシナリー，技研エンジニアリングサービス，郷機械，
引地精工，東北ドック鉄工，成和，北白川製作所，

《 山形県 》

関屋製作所，東北電機鉄工，東北パイオニアE G，東北精機工業，技研山形，メカニック，ハイメカ，奥田製作所，三芝工業，ミクロン精密，テクマン工業，大金電子工業，エスキー工機，キデン，芦野工業，アース工業，カネット製作所，アイティーイー，アルファータック，HMTシステムエンジニアリング，山形エスシーエス，アーク，

《 新潟県 》

三條機械製作所，永田精機，田辺工業，エムジーシー・エンジニアリング，新潟ファーマス工業，三星工業，真研総業，

《 栃木県 》

富士重工業，東都工業，アルメックスP E，古河産機システムズ，明治機械，日本自動機工，ニッパン・エンジニアリング栃木，三和テッキ，シマコーポレーション，イイジマエンジニアリング，キャノン，

《 埼玉県 》

大和三光製作所，畑中製作所，三恵，興電舎，日立産機システムエンジニアリング，田口型範，三協機械，田辺工業埼玉技術センター，

《 茨城県 》

神田製作所，鈴木鉄工，SP エンジニアリング，日立エンジニアリング・アンド・サービス，日立設備エンジニアリング，J Xエンジニアリング，鈴木鉄工所，

《 東京都 》

アトラスコプコ，上野エンジニアリング，日日テクニカル工業，中央精機，三菱マテリアルテクノ，シンチク工業，金井製作所，鈴木商館，東洋プラスチック精工，朝日エンジニアリング，東日本バンドー，丸菱バイオエンジ，日本建設工業，東京防災設備

《 千葉県 》

東京施設工業，友進エンジニアリング，エス・エー・シー，

《 神奈川県 》

日本自働精機，岩井技研，横浜機械設計，新日南，新興プランテック，大和製罐，相模産業，青木製作所，神奈川精機，I H I，三共技研工業，東芝京浜事業所，，大陽日酸エンジニアリング，東芝プラントシステム，J Xエンジニアリング，日揮，三菱重工環境・化学エンジニアリング

《 長野県 》

アルファードザイン，

《 群馬県 》

KMエンジニアリング，

《 富山県 》

ファブリカトヤマ（工場），新日本海重工業

《 大阪府 》

太陽ユニテック，ファブリカトヤマ（本社），堀田鉄工，光洋機械産業，三進金属工業，日本電炉，

《 兵庫県 》

日本建設工業，

《 愛媛県 》

ダイオーエンジニアリング，ダイキアクシス

自動機的设计・製図

◎ ウェーハ接着自動ライン

ストッカー・C／P洗浄機・C／P加熱機・転載機
全面プレス機・C／P冷却機・C／P移載機・オートドレッサ・スピン乾燥機・
剥離台・搬送

◎ 廃棄物搬入・投入装置

受入搬送・リフタ前搬送・シャトルコンベア・ローダストックチャンバ内搬送・
開口機

◎ ポケットエレメント自動組立装置

原反ロールストック・スリッター・自動ルーパ折り機・プリーツ紙切断機・
接着機・供給機・キュア炉エレメント組立機・エレメント箱詰機

◎ イグナイター自動組立装置

キャップ投入部・超音波溶着部・不良品取出部・吸引清掃部・
インデックスステーブル部・キャップ投入ユニット部

◎ スライド自動組立機

パレット治具部・パレット治具搬送ユニット部・リベットカシメ加工部・
作動抵抗機バックアップ部・作動抵抗測定機部・ナラシプッシャー部・
リテーナローラ仮組ガイド部・リテーナローラ圧入ガイド部・
リテーナローラ圧入プッシャー部

◎ チップ接合装置

ヘッドホルダー洗浄部・チップ供給部・ビス締め部・移載 昇降部・ロット刻印部・
塗布部・圧着曲げ部・位置決め 加締部・ヘッド完成

◎ カード整列装置

カードリフター・ローダ・ピッチ送り・取出コンベア・供給排出リフター・
カードセットマガジン

◎ シリコン塗装装置

ワーク回転部・塗装ヘラ部・ワークスライド部・シャッター部・キャリー部・
リフター部

◎ ボディー組立装置

ボディー供給・スライダー・ワーク位置決め・ブッシングエスケープ・
ブッシング圧入・アウターロータストッカー・ボディーNG C/V・
スカラー供給ハンド・芯出し治具マスター

◎ ドラム紙巻装置

インデキサーユニット・クランピングユニット・巻き付けユニット・
遮光紙供給部・遮光紙送り部・テープ貼り付け部・ローダ・アンローダ・
レーザーマーカ

◎ 基板外観検査機

検査リフト部・検査 CV 部・コンベア部・フレーム、カバー部

◎ ダンボール箱自動開封装置

幅合せユニット・カッターユニット・C/V 部・払い出し部・吸着横行部・
高さ合せユニット・供給コンベア部

◎ レーザーマーキング装置

架台部・カセット台部・カセット部・PPU 部・固定コンベア部・移動コンベア部・
レーザーマーカ部・リーダー部・電装カバー部

半導体製造装置の設計・製図

- ・半導体製造プラズマ CVD 成膜装置の筐体機構部・ガス配管
- ・CD 製造用コータ・デベロッパ装置の筐体・機構部
- ・グローブボックス（組立図・缶体・溶接線図・ノズル・架台・仕切扉）
- ・ウェーハ製造用装置

食品加工機械の設計・製図

◎ チーズカット装置

入口コンベア・チーズ寸法検出部・揺動部・カッタースライド部・
カッター上下駆動部・カッター上下部・出口コンベア

◎ ライスリーダー（炊飯装置）

◎ 乳化釜

◎ ミキサー

◎ チーズミル（混練機）

◎ バターチャン（バター＋ミルク混練機）

◎ チーズプレス（固形機）

◎ チーズシャッターノズル

◎ 8 ポーションチーズカッター

◎ 攪拌機

◎ 食品用各種タンク

船舶機械の設計・製図

◎ 油圧式甲板機械

- ・ウィンドラス（錨の巻上げ・巻下げ装置）

ドラム・ギヤー・ベース・クラッチ・油圧モーター

- ・ムアリングーウィンチ（ロープにて船体の繫留）

ドラム・ギヤー・ベース・クラッチ・油圧モーター・デッキクレーン

工作機械の設計・製図

同心多軸自動穴明け機・多軸タッピング MAX 3 2 軸油圧精密自動施盤・
小径穴多軸自動穴明け機・倣い自動フライス・数字制御自動施盤・
ターンテーブル自動穴明け機・リベットカシメ機・住宅用ドア定寸切断装置・
大径紙ロール供給切断、接着装置・軸受圧入機

検査・測定機の設計・製図

レーザー測定器用調整検査機・フィルム接着機・測定具 OA 機器用測定機・
レーザー印刷位置決め装置・自動車部品強度試験用測定機・寸法検査用ゲージ

木工機械（加工機）の設計・製図

框切断、ダボ穴加工機・取手取付穴加工機・丁番取付座グリ加工機・ボーリングマシン・
框モールド加工機・溝付けランニングソー

郵便差出箱

十号・十一号・十二号（形状別差入口）・十二号（方面別差入口）・
十三号（形状別差入口）・十三号（方面別差入口）・十四号・十四号 S

治具の設計・製図

1. 加工治具

2. マシニング治具

3. 組立治具

4. 穴明け治具・取付具

位置決め装置・芯出し機構・支持装置・締付け装置・割出し機構

5. 治具・取付具

位置決め装置・芯出し機構・支持装置・締付け装置・割出し機構

6. フライス治具・取付具

位置決め装置・芯出し機構・支持装置・締付け装置・割出し機構

原子力関連機器の設計・製図

- ・廃棄物保管台車（台車フレーム・荷台・走行駆動部・従動部・レール部）
- ・プルトニウム溶解設備
- 遮蔽容器搬送装置・払出エリアクレーン・粉末缶搬送装置・粉末缶蓋開閉装置・
秤量器・粉末燃料吸引機
- ・ペレット移載機・圧粉体密度測定装置
- 不要ペレット計量部・ポリビン台車・バキュームローダー・ポートコンベア

クレーンの設計・製図

1. 門型テルハクレーン

2.8 4.8 5 7.5 10TON

スパン 4～12M

ホイストレール、梁、脚柱の強度計算

2. 橋形クレーン

2.8TON×4～6M 5TON×4～6M

7.5TON×7～10M 10TON×4～7M

ホイストレール、梁、脚柱の強度計算

3. クラブ式天井クレーン

5TON×10M 10TON×14M

ガーダー、サドル、車軸、走行モータの強度計算

4. ホイスト式天上クレーン

0.5 1 1.5 2 2.8 3 5TON

スパン 4～15M

ホイストレールの強度計算

プラント配管の設計・製図

配管図・アイソメ図（スケルトン、スプール配管図）・配管施工図・配管系統図・

配管現場スケッチ・ノズル詳細図・配管サポート・架構・フローシート・機器配置図

砕石プラント機器の設計・製図

ベルトコンベア・バイブレーティングスクリーン・トロンメル・原石ビン・

振動フィーダー・グリズリフィーダ・レシプロフィーダ・分級機・振動篩・

切替ダンパー・プレートフィーダ・スライドゲート・チェーンゲート・シックナ・

廃水処理装置・防塵装置・架台 階段 歩廊 手摺 ホッパー シュート

架台の強度計算 耐震計算

輸送用機械の設計・製図

ベルトコンベア・チェーンコンベア・バケットエレベータ・ローラコンベア・

フローコンベア・トロリーコンベア・カーブドコンベア・トレイエレベータ・

エプロンコンベア・ドラグチェーンコンベア・フライトコンベア（水平 垂直輸送）・

ダムウェーダ（垂直輸送）・スクリュウコンベア・エアフローコンベア・

バキュームコンベア

下水処理機械の設計・製図

沈砂掻き揚機・汚泥掻き寄機・篩さ搬送機・水門・自動除塵機・スクリーン・

天井クレーン・下水用スクリュウコンベア・ベルト・チェーンC/V

タンクの設計・製図

圧力容器・貯槽・熱交換器・蒸留槽・加熱器・反応槽・抽出槽・吸収槽・洗浄槽・

冷却器・溶解槽・混合器・予熱器・ヘッダ・ゲッター筒

紛粒体輸送装置の設計・製図

貯槽・サイロ・サイクロン・集塵機（バグフィルター）・ホッパー・ダンパー・

シュート・ロータリフィーダ・エアスライドフィーダ・スライドゲート・カットゲート

各種の強度計算作成

- ・ タンクの強度計算、耐震計算
- ・ 放水路角落し強度計算
- ・ プレス機強度計算
- ・ トラス構造計算
- ・ パレットずれ防止金具強度計算
- ・ 5TON・10TON・20TON 天井クレーン強度計算
- ・ 熱交換器の構造設計
- ・ 鋼製橋梁（農道橋）計算
- ・ ウィンチ類計算
- ・ 架構、サポート、ガーダ強度計算
- ・ 圧力容器構造計算
- ・ 水門、除塵機の強度計算
- ・ ダクトの圧力損失計算
- ・ 煙突構造計算
- ・ 基礎計算

汚泥乾燥焼却設備の設計・製図

- ・ 焼却炉・乾燥機・脱臭炉・集塵機・熱交換器・灰固化混練機・製品袋詰装置
- ・ ホッパ ⇒ 灰、脱水汚泥、乾燥汚泥、し査、汚泥貯留供給
- ・ 切出コンベア（スクリュウ）⇒ 灰、脱水乾燥汚泥、し査、汚泥貯留供給、搬送、投入、振分、汚泥
- ・ ダンパー ⇒ 換気、排気、バイパス、循環、臭気抜、外気
- ・ ダクト（ $\phi 100 \sim \phi 800$ ）・架台・歩廊 階段

汚泥溶融設備の設計・製図

- ・ 汚泥ホッパー・汚泥乾燥機・乾燥汚泥供給機・集塵機・熱交換器・ダスト分離
- ・ 減湿塔・除湿塔・空気予熱器・汚泥混合器・ダスト、スラグコンベア
- ・ ダクト（ $\phi 200 \sim \phi 1000$ ）・架台・歩廊 階段

射出成形用金型の設計・製作

（協力会社：アイ・エム・マムロ株式会社）

電気設計

◎ 電気回路設計

- ・主回路、操作回路、駆動回路、入出力回路を展開接続図として設計
- ・制御盤、操作盤、端子箱、分岐箱の設計

◎ シーケンスプログラミング設計

- ・動作ブロック図、動作チャート、フローチャート、機器配置図
シーケンス回路図、システム図

◎ ソフト調整・デバッグ作業

派遣業務について

労働者派遣事業許可(派 07-300330)

弊社におきましては、派遣業務も行っております。

貴社より派遣要請がございましたら、

機械設計・配管設計・電気、計装設計・施工管理・安全管理等技術者が

対応出来る体制になっておりますので、ぜひご検討下さいませ。

株式会社 星機械設計

主 要 設 備

2021年1月現在

番 号	名 称	メーカー	型 式	台 数
1	2DCAD	オートデスク	Auto CAD LT	21
2	2DCAD	オートデスク	Auto CAD Mechanical	5
3	3DCAD	ソリッドワーク・ジャパン	Solid Works	3
4	3DCAD	富士通	iCAD	13
5	各社カタログ 5 c mファイル			1300 冊
6	機械設計専門図書			700 冊
※上記 CAD と台数は、協力会社分も含んでおります。				

協 力 会 社 (1)

番号	協力会社名	住所
1	興和鐵工	福島県郡山市
2	T E C H - T E C H	福島県郡山市
3	福島自動機	福島県二本松市
4	富士総合設計コンサルタント	福島県いわき市
5	R設計事務所	福島県いわき市
6	D S D	山形県鶴岡市
7	工設プランニング	山形県酒田市
8	平田設計事務所	茨城県高萩市
9	ティーデザイン (旧グローバルデザイン)	埼玉県さいたま市
10	O F F I C E メカニカルデザイン	山形県寒河江市
11	A C テクノ	福島県会津若松市
12	鮫島設計	東京都町田市